

**Решение Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. N 823 "О принятии
технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования"
(с изменениями и дополнениями)**

**Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и
оборудования"**

Статья 11. Порядок проведения сертификации машин и (или) оборудования

Информация об изменениях: Пункт 1 изменен с 1 сентября 2026 г. - [Решение](#) Совета Евразийской экономической комиссии от 13 марта 2026 г. № 36
[См. предыдущую редакцию](#)

1. Сертификация [машин](#) и (или) оборудования осуществляется по схемам:

Схема 1с для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в [пункте 10 статьи 8](#), и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;

орган по сертификации проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;

аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Союза (далее - аккредитованная испытательная лаборатория (центр)), проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;

орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя и результатов проведенных испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия (в отношении самоходных машин и прицепов специального назначения - с приложением к сертификату соответствия, в котором указываются сведения, приведенные в [приложении № 4](#) к настоящему техническому регламенту);

орган по сертификации проводит инспекционный контроль сертифицированных машин и (или) оборудования посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. Инспекционный контроль сертифицированных самоходных машин или прицепов специального назначения проводится один раз в два года;

Схема 3с для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в [пункте 10 статьи 8](#), и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;

орган по сертификации или аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;

аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;

орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия (в отношении самоходных машин и прицепов специального назначения - с приложением к сертификату соответствия, в котором указываются сведения, приведенные в [приложении № 4](#) к настоящему техническому регламенту).

Схема 9с для партии машин (за исключением самоходных машин и прицепов специального назначения) и (или) оборудования ограниченного объема, предназначенной для оснащения предприятий на единой территории Союза, включает следующие действия:

заявитель формирует комплект документов, указанных в [пункте 10 статьи 8](#), и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;

орган по сертификации проводит анализ представленного заявителем комплекта документов и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия.

Заявителем при сертификации по [схемам 1с, 9с](#) может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства-члена Союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

Заявителем при сертификации по [схеме 3с](#) может быть зарегистрированное в соответствии с

законодательством государства-члена Союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

Информация об изменениях: Пункт 2 изменен с 1 сентября 2026 г. - [Решение](#) Совета Евразийской экономической комиссии от 13 марта 2026 г. № 36

[См. предыдущую редакцию](#)

2. Заявитель может обратиться с заявкой на сертификацию в любой орган по сертификации, имеющий в области аккредитации машины и (или) оборудование, включенные в Перечень машин и оборудования, подлежащих подтверждению соответствия требованиям технического регламента Союза "О безопасности машин и оборудования" в форме сертификации, утверждаемый Комиссией Союза.

Заявка на проведение сертификации оформляется заявителем и должна содержать:

наименование и местонахождение заявителя;

наименование и местонахождение изготовителя;

сведения о машине и (или) оборудовании (ее составе) и ее идентифицирующие признаки (наименование, код по классификатору внешнеэкономической деятельности Союза, документ, по которому изготовлена машина и (или) оборудование (межгосударственный или национальный стандарт, стандарт предприятия, технические условия и т.п.), форма выпуска - серийное производство или партия, реквизиты договора (контракта) и т.п.);

используемый(ые) стандарт(ы), указанные в [пункте 1 статьи 6](#) настоящего технического регламента;

схему сертификации.

3. Орган по сертификации рассматривает заявку и принимает решение о возможности проведения сертификации.

При положительном решении орган по сертификации заключает договор с заявителем о проведении работ по сертификации.

Орган по сертификации проводит работы согласно схеме сертификации, готовит решение и при положительном результате выдает заявителю сертификат соответствия.

4. В случае отрицательного результата сертификации орган по сертификации направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия.

5. Испытания типового образца (типовых образцов) или единичного изделия машины и (или) оборудования проводятся аккредитованной испытательной лабораторией (центром) по поручению органа по сертификации, которому выдается протокол испытаний.

6. Анализ состояния производства проводится органом по сертификации у изготовителя. Результаты анализа оформляются актом.

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства машин и (или) оборудования орган по сертификации оценивает возможность данной [системы](#) обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемых машин и (или) оборудования, соответствующих требованиям настоящего технического регламента.

Информация об изменениях: Пункт 7 изменен с 1 сентября 2026 г. - [Решение](#) Совета Евразийской экономической комиссии от 13 марта 2026 г. № 36

[См. предыдущую редакцию](#)

7. При положительных результатах проверок, предусмотренных схемой сертификации, орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Сертификат соответствия оформляется по единой форме, утвержденной решением Комиссии Союза.

ГАРАНТ: См. [Единую форму](#) сертификата соответствия и [Единую форму](#) декларации о соответствии требованиям технического регламента Таможенного союза и правила их оформления, утвержденные [решением](#) Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. N 293

Сведения о выданном сертификате соответствия орган по сертификации передает в Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме.

8. Срок действия сертификата соответствия устанавливается для выпускаемых машин и (или)

оборудования серийного производства - не более 5 лет, для выпущенной партии срок не устанавливается.

9. Сертификат соответствия может иметь приложение, содержащее перечень конкретных изделий, на которые распространяется его действие.

Приложение оформляется, если:

требуется детализировать состав группы однородной продукции, выпускаемой заявителем и сертифицированным по одним и тем же требованиям;

требуется указать заводы-изготовители, входящие в более крупные объединения, имеющие единые условия производства продукции.

Информация об изменениях: Статья 11 дополнена пунктом 10 с 1 сентября 2026 г. - [Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 13 марта 2026 г. № 36](#)

10. При возникновении необходимости внесения изготовителем изменений в конструкцию машины и (или) оборудования, на которую выдан сертификат соответствия, или в технологию их производства (изготовления) или при изменении информации, указанной в техническом описании самоходной машины или прицепа специального назначения и влияющей на подтверждаемые при сертификации показатели безопасности, изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) перед их выпуском в обращение на таможенной территории Союза в письменной форме или в электронном виде уведомляет об этом орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, с приложением документов, подтверждающих состав и характеристики внесенных изменений (техническое описание, конструкторская документация, чертежи, спецификация и др.).

В течение 10 рабочих дней с даты получения уведомления от изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) на основе анализа представленных документов орган по сертификации принимает решение о необходимости проведения дополнительных испытаний с определением их объема и (или) анализа состояния производства (если анализ состояния производства предусмотрен схемой сертификации такой продукции) или об отсутствии такой необходимости и уведомляет изготовителя (уполномоченное изготовителем лицо) о принятом решении.

Выпуск в обращение на таможенной территории Союза машин и (или) оборудования при внесении в их конструкцию (состав) или технологию производства (изготовления) изменений допускается только после получения изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом) уведомления от органа по сертификации об отсутствии необходимости проведения дополнительных испытаний и (или) анализа состояния производства.

В случае если органом по сертификации принимается решение о необходимости проведения дополнительных испытаний и (или) анализа состояния производства, такое решение в срок, указанный в [абзаце втором](#) настоящего пункта, направляется органом по сертификации изготовителю (уполномоченному изготовителем лицу) непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

В течение 5 рабочих дней с даты окончания проведения дополнительных испытаний и (или) анализа состояния производства машин и (или) оборудования органом по сертификации принимается решение о соответствии (несоответствии) такой продукции требованиям настоящего технического регламента.

На основании решения о соответствии машин и (или) оборудования требованиям настоящего технического регламента органом по сертификации направляется изготовителю (уполномоченному изготовителем лицу) уведомление о возможности внесения изменений и (или) дополнений в сертификат соответствия путем оформления на новом бланке с присвоением ему нового регистрационного номера, при этом дата окончания действия оформляемого сертификата соответствия устанавливается по дате окончания действия заменяемого сертификата соответствия. Указанное уведомление направляется в течение 5 рабочих дней с даты принятия решения о соответствии (несоответствии) данной продукции требованиям настоящего технического регламента.

В графе "Дополнительная информация" вновь оформленного сертификата соответствия производится запись "Выдан взамен" и указываются регистрационный номер и дата выдачи предыдущего сертификата соответствия. Одновременно с выдачей нового сертификата соответствия органом по сертификации принимается решение о прекращении действия предыдущего сертификата соответствия.

При отрицательных результатах дополнительных испытаний органом по сертификации выдается изготовителю (уполномоченному изготовителем лицу) решение об отказе во внесении изменений и (или) дополнений в сертификат соответствия с указанием мотивированных причин такого отказа.

Документы, выданные органом по сертификации по результатам проведения дополнительных

процедур подтверждения соответствия машин и (или) оборудования, включаются в комплект доказательственных материалов.

Информация об изменениях: Статья 11 дополнена пунктом 11 с 1 сентября 2026 г. - [Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 13 марта 2026 г. № 36](#)

11. При необходимости внесения изменений, не влияющих на подтверждаемые при сертификации показатели безопасности, в сведения о самоходной машине или прицепе специального назначения, которые приводятся в приложении к сертификату соответствия в соответствии с [приложением № 4](#) к настоящему техническому регламенту, испытания и (или) анализ состояния производства не проводятся. Изменения в сертификат соответствия вносятся на основании сведений о самоходной машине или прицепе специального назначения, которые предоставляет изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) в орган по сертификации. Действия изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) и органа по сертификации, а также сроки внесения изменений в указанные сведения о самоходной машине или прицепе специального назначения, определяются аналогично действиям и срокам, установленным [пунктом 10](#) настоящей статьи.

Информация об изменениях: Статья 11 дополнена пунктом 12 с 1 сентября 2026 г. - [Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 13 марта 2026 г. № 36](#)

12. Машины и (или) оборудование, изготовленные в период действия сертификата соответствия, статус которого прекращен в связи с выдачей в соответствии с [пунктами 10 и 11](#) настоящей статьи нового сертификата соответствия взамен действующего, могут быть выпущены и находиться в обращении до окончания срока службы машин и (или) оборудования на основании выданного нового сертификата соответствия, в котором указан регистрационный номер и дата выдачи предыдущего сертификата соответствия.